

HARDOX[®] 450

参 数 表

耐磨钢板

HARDOX 450 是一种平均硬度为450HBW 的耐磨钢板，适用于高磨损的场合。 HARDOX 450 有很好的冷弯特性和焊接性能。

应用	自卸车车身、集装箱、破碎机、震动筛、进料斗、箕斗、挖斗及刀板、刮板运输机、铲斗、刀具、齿轮、链轮齿，等等。											
化学成分 (浇斗取样分析)	钢板厚度	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	CEV	CET
	mm	max	max	max	max	max	max	max	max	max	typv.	typv.
	3*) –10	0,19	0,70	1,60	0,025	0,010	0,25	0,25	0,25	0,004	0,41	0,30
	(10)– 20	0,21	0,70	1,60	0,025	0,010	0,50	0,25	0,25	0,004	0,47	0,34
	(20)– 40	0,23	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,25	0,25	0,004	0,57	0,37
	(40)– 50	0,23	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	0,25	0,60	0,004	0,59	0,36
	(50)– 80	0,26	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	1,00	0,60	0,004	0,72	0,41
*) 若钢板厚度小于 4 mm，需要特别协商。												
$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$												
$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$												
钢板经结晶净化处理。												
硬度	HBW 425-475											
机械性能	屈服强度	抗拉强度		延伸率								
20mm 厚钢板的典型值	R _e MPa 1200	R _m MPa 1400		A ₅ % 10								
冲击性能	试验	冲击能量										
20mm 厚钢板的典型值	温度 °C -40 (40 F)	夏比 V 型缺口冲击试验，纵向 J 35										
硬度测试	布氏硬度 HBW，遵照 EN ISO 6506 -1 标准。每炉钢板取样40吨，在钢板表面铣削 0.5 - 2mm深，然后在这表面上测试硬度。对同一炉钢板，在厚度上每隔 15mm 的变化量就做一次测试。											
供货状态	淬火											
尺寸	HARDOX 450 厚度范围是 3*)-- 80mm。我们的《产品信息概要 WELDOX,HARDOX,ARMOX》上有更详尽的产品尺寸信息。											
*) 若钢板厚度小于 4 mm，需要特别协商。												

HARDOX 450

Data sheet

公差

厚度公差遵照 SSAB 奥克隆德有限公司厚度精度保证体系 AccuRollTech™。
- AccuRollTech™ 体系满足 EN 10 029 标准的类别 A 的要求，但比该要求更加精确。
详细信息请参阅我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX 》。

遵照 EN 10 029 标准：
- 外形、长度、宽度公差。
- 平整度公差，遵照类别 N（普通公差）。

表面质量

遵照 EN 10 163-2 标准：
- 遵照类别 A 的要求。
- 修复条件遵照子类别 1。（可采用焊接修复）

交货的技术要求

遵照我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX 》。

热处理和加工

通过淬火，HARDOX 450 获得它的机械性能。必要时，还会采用后续回火处理。经过使用后，或者预热温度超过 250 °C (480 °F) 后，供货状态时的性能就难以保证。

HARDOX 450 不需要再作热处理。

关于焊接和加工方面的信息，请参阅我们网站 www.hardox.com 上的手册，或者向我们的客户技术服务咨询。

在对产品进行焊接、切割、研磨或其他操作时，要采取适当的健康和安全方面的防护措施。研磨，特别是有底漆保护的钢板，可能会产生灰尘。如果有需要，我们的客户技术服务部门会提供进一步的资料。